**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**

**НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР "ВИГСТАР"**

**(АО «НПЦ ВИГСТАР»)**

**Техническое задание**

**на поставку**

Шкаф вытяжной специализированный ЛАБ-PRO ШВЛВЖ-J 120.75.245 F20 (столешница FRIDURIT 20 мм) без тумбы -**1 к-т.**

**в рамках проекта «Реконструкция и техническое перевооружение центра системного проектирования и производства радиоэлектронных средств спутниковой связи» на ОАО «Научно-производственный центр «Вигстар», г. Москва.**

**Москва – 2016 г.**

1. **Общие требования к оборудованию**

 1.1. Поставляемое оборудование должно быть новым (оборудование, которое не было в употреблении, в ремонте, в том числе которое не было восстановлено, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства). Все оборудование должно быть произведено не ранее первого полугодия 2016 г.

 1.2. Все оборудование должно соответствовать требованиям, установленным в технической спецификации ([разд. 7](#Par2266) Технического задания).

**2.Условия поставки, сборки, монтажа, наладки и проверки работоспособности оборудования.**

2.1. Поставка Оборудования осуществляется единовременно и в полном объеме.

2.2. Поставщик своими силами и за свой счет обеспечивает доставку оборудования до места его установки.

2.3. Упаковка оборудования должна обеспечить его сохранность при транспортировке и хранении.

2.4. Принятие оборудования, поставленного в соответствии с условиями контракта, проверку количества, качества, ассортимента осуществляет Приемочная комиссия Заказчика.

 2.5. Подготовка места для монтажа оборудования, обеспечение свободного пути перемещения оборудования к месту установки осуществляются Заказчиком.

2.6. Заказчик имеет право отказаться от оборудования, если оно не соответствует требованиям, предъявляемым к качеству товара, не имеет соответствующих документов, если прилагаемые документы не соответствуют поставленной партии оборудования.

2.7. Поставка, сборка, установка, проверка работоспособности и наладка оборудования осуществляется силами и средствами Поставщика и включает в том числе подключение к имеющимся инженерным коммуникациям.

2.8. Все расходы, связанные с проведением установочных работ и монтажа с проверкой работоспособности оборудования входит в цену, заключаемого контракта.

**3. Требования к документации на оборудование**

3.1. При поставке товара Поставщик передает получателю документы в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 N 982 "Об утверждении Единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и Единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии".

3.2. Все необходимые руководства пользователя (инструкции по эксплуатации оборудования) должны быть на русском языке. В случае поставки импортного оборудования, документация предоставляется также на английском языке.

Во всех случаях недопустимо предоставление технической документации и руководств пользователя в виде ксерокопий.

**4. Гарантия качества**

4.1. Качество и технические характеристики поставляемого оборудования должен соответствовать техническим условиям завода-изготовителя, а также требованиям, указанным в приложенной технической документации на оборудование.

4.2. Качество поставляемого оборудования должно подтверждаться сертификатом соответствия РФ, сертификатом СЕ завода-изготовителя и сертификатом происхождения.

4.3. Не допускается поставка оборудования из выставочных залов. Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

4.4. Поставщик должен гарантировать:

- соответствие поставляемого оборудования техническим стандартам для данного вида оборудование;

- что поставляемое оборудование будет изготовлено, испытано, законсервировано, упаковано и маркировано в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя, техническими характеристиками;

- полноту и комплектность технической документации для правильной эксплуатации оборудования.

**5. Упаковка и маркировка**

 5.1. Оборудование отгружается в таре и упаковке, отвечающей требованиям ГОСТ 17527—2003, обеспечивающей его сохранность при перевозке и хранении.

 5.2. Оборудование должно быть упаковано и промаркировано в соответствии с установленными государственными стандартами ГОСТ 17527—2003.

 5.3. Поставщик несет ответственность за порчу Оборудования вследствие некачественной упаковки Оборудования.

**6. Гарантии**

 6.1. Поставщик гарантирует качество и безопасность переданного Оборудования, которое должно подтверждаться соответствующими сертификатами (иными документами), утвержденными на данный вид Оборудования, и оформленными в соответствии с законодательством Российской Федерации, а также качество работ по монтажу Оборудования.

 6.2. Гарантийный срок на поставляемое Оборудование должнен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев и исчисляться с даты подписания сторонами Акта приёма-передачи Оборудования.

 6.3. В случае выявления в течение гарантийного срока дефектов или поломки всего Оборудования или его частей, Поставщик должен за свой счет произвести необходимый ремонт, либо заменить некачественное (неисправное) Оборудование на Оборудование надлежащего качества.

В случае исполнения гарантийных обязательств ремонт неисправного Оборудования и/или замена его частей должны быть произведены Поставщиком при условии:

 - наличия Оборудования и/или его частей на складе Поставщика в течение 10 (десяти) календарных дней;

 - отсутствия Оборудования и/или его частей на складе Поставщика по согласованию Сторон, но не позднее 30 (тридцати) календарных дней.

 Гарантийный срок должен быть продлен на период замены дефектного Оборудования или его ремонта.

1. **Техническая спецификация**

**на поставку** **шкафа вытяжного для работы с ЛВЖ**.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование характеристики** | **Ед.** | **Значение** |
| 1 | Должен быть предназначен для работы с легко воспламеняющимися жидкостями.Рабочая поверхность: монолитная керамика. | шт | 1 |
| 1.2 | Передние направляющие стойки должны быть из алюминиевого профиля, окрашенного порошковой краской (RAL 7035/RAL 5023) |  | Наличие |
| 1.3 | Передний противопроливочный бортик должен быть изготовлен из кислотостойкой шлифованной нержавеющей стали. |  | Наличие |
| 1.4 | Задняя, верхняя, боковые панели должны быть металлическими, окрашенными порошковой краской (RAL 7035) с фактурой шагреневой кожи |  | Наличие |
| 1.5 | Подъемный экран должен быть изготовлен из закаленного стекла в алюминиевых рамах, не должен изменять габариты шкафа при подъеме. | шт | 1 |
| 1.5.1 | Подъем в диапазоне. | мм | 0 - 670 |
| 1.6 | Средний неподвижный экран должен быть изготовлен из закаленного стекла в алюминиевой раме | шт | 1 |
| 1.7 | Верхний неподвижный экран должен быть металлическим окрашенный порошковой краской (RAL 7035) с фактурой шагреневой кожи | шт | 1 |
| 1.8 | Верхняя панель. На ней должны располагаться:  | шт | 1 |
| 1.8.1 | Противовзрывные клапаны | шт | 4 |
| 1.8.2 | Светильник люминесцентный пылевлагозащищенный  | шт | 2 |
| 1.8.2.1 | Суммарная мощность не менее | Вт | 36 |
| 1.8.2.2 | Степень защиты не хуже IP65 |  | Наличие |
| 1.8.2.3 | Должен быть отделен от рабочего пространства закаленным стеклом толщиной не менее  | мм | 4 |
| 1.8.3 | Фланец диаметром не более | мм | 250 |
| 1.8.4 | Расстояние от задней панели до центра фланца не более  | мм | 170 |
| 1.9 | Должны быть предусмотрены не менее двух уровней вытяжки |  | Наличие |
| 1.10 | Задняя панель. В ней должны быть предусмотрены: | шт | 1 |
| 1.10.1 | Отверстия с заглушками из нержавеющей стали для установки дополнительных патрубков или кранов | шт | 4 |
| 1.10.1.1 | Диаметром не более | мм | 22 |
| 1.10.2 | Технологическое отверстие с заглушкой из ПВХ | шт | 1 |
| 1.10.2.1 | Диаметром не более | мм | 50 |
| 1.11 | Передняя стойка-пилон. В ней должен быть размещён противовес. | шт | 1 |
| 1.12 | Правая передняя стойка-пилон. В ней должны быть предусмотрены: | шт | 1 |
| 1.12.1 | Выключатель | шт | 1 |
| 1.12.2 | Автомат аварийного отключения питания не более 16А | шт | 1 |
| 1.12.3 | Брызгозащищенные розетки с крышкой и степенью защиты не менее IP54. | шт | 2 |
| 1.12.4 | Электромонтажная коробка степень защиты не менее IP65должна быть расположена на оборотной стороне сервисной панели | шт | 1 |
| 1.13 | Конструкция должна иметь рамное основание. | шт | 1 |
| 1.13.1 | Сборно-разборный каркас, выполненный из металлического профиля прямоугольного сечения, окрашенного порошковой краской (RAL 7035) с фактурой шагреневой кожи. |  | Наличие |
| 1.13.2 | Передние стойки - алюминиевый профиль, окрашенный порошковой краской (RAL 7035/RAL 5023) |  | Наличие |
| 1.13.3 | Регулируемые опоры |  | Наличие |
| 1.14 | Руководство по эксплуатации и техобслуживанию. |  | Наличие |
| 1.15 | Внутренние размеры рабочей зоны не менее | мм | 1160 x 600 x 1340 |
| 1.16 | Габариты шкафа не более | мм | 1200 x 750 x2450 |
| 1.17 | Вес не более | кг | 700 |
| 1.18 | Мощность, не более | Вт | 500 |
| 1.19 | Напряжение, не более | В | 220 |

**8.Дополнительные требования**

8.1. Поставщик в срок не позднее 15 (пятнадцати) календарных дней после заключения договора должен предоставить Заказчику требования (техническую документацию) к условиям эксплуатации оборудования.

8.2.Поставщик оборудования обязан предъявить документ, подтверждающий страну происхождения поставляемого оборудования.

 8.3. При поставке оборудования поставщиком должны быть представлены следующие сопутствующие работы/услуги:

- доставка, разгрузка, установка, сборка, наладка и проведение инструктажа персонала заказчика по адресу: г. Москва, 1-й Дорожный проезд д.8.

**9.Срок поставки оборудования**

9.1. Поставляемое оборудование в комплекте должно быть поставлено в течение 90 (девяносто) календарных дней с даты подписания Договора.